



**Unión Patronal Metalúrgica
de l'Hospitalet y Baix Llobregat.**

Av. Fabregada 93, 1º 3ª, Esc. Dcha.
08901 l'Hospitalet (Barcelona).
Tel.: 93 337 04 50 - Fax: 93 337 50 15
www.aeball.net - info@aeball.net

Estás realizando una acción formativa subvencionada por el Consorcio para la Formación Continua de Cataluña y el Fondo Social Europeo. Pondremos todos los medios de nuestra parte para que saques el máximo provecho de la formación.

Una vez finalizada la formación, si has llegado a un mínimo de un 75% de asistencia y has logrado los conocimientos, te haremos entrega de la acreditación correspondiente.

Soldadura TIG

OBJECTIVO

Desarrollar las habilidades necesarias para realizar la soldadura TIG.

Objetivos específicos:

- Usar máquinas y componentes empleadas en las operaciones de soldadura con el arco eléctrico bajo gas protector con electrodo no consumible (TIG).
- Aplicar la soldadura de materiales metálicos con arco eléctrico bajo gas protector con electrodo no consumible (TIG).
- Identificar los errores de la soldadura según las irregularidades del material.
- Aplicar el mantenimiento del equipo y los accesorios de la soldadura TIG.
- Analizar la documentación técnica del equipo para prevenir accidentes laborales.

DATOS DEL CURSO

FECHA INICIO: 07/10/2024

FECHA FIN: 28/11/2024

HORAS PRESENCIALES: 60h

HORARIO: 17:00 a 21:00h

SESIONES: lunes, jueves y viernes

CLASES AL MES DE OCTUBRE: 7, 10, 11, 14, 17,18 y 28

CLASES AL MES DE NOVIEMBRE: 11, 14, 15, 18, 21, 22, 25 i 28

LUGAR De IMPARTICIÓN: Paseo San Juan Bosco 42, 08017 de Barcelona

PROGRAMA

Máquinas y accesorios (10 horas)

- Identificación de componentes: Generador de corriente. Soplete lleva electrodo de tungsteno con fajo de cables. Varilla de material de aportación. Bombona de gas con circuito de presión. Pinza con cable de masa.

Soldadura (20 horas)

- Aplicación de la soldadura según los diferentes materiales a soldar: Plancha y Tubular.

Verificación de la soldadura (10 horas)

- Descripción de los posibles errores de la soldadura: aceite, pintura o siliconas. Longitud de arco inadecuada. Excesiva humedad al electrodo.

Mantenimientos de equipos TIG (10 horas)

- Aplicación del proceso de reparación y mantenimiento de las máquinas TIG: Manómetro. Antorcha. Mangas eléctricas y de gas. Bombona. Transformador.

Prevención de Riesgos Laborales (10 horas)

- Identificación de la ficha de seguridad del equipo para utilizar EPIS: Contactos eléctricos. Quemadura. Inhalación de vapores tóxicos. Irritación.