

Unión Patronal Metalúrgica de l'Hospitalet y Baix Llobregat.

Av. Fabregada 93, 1° 3ª, Esc. Dcha. 08901 l'Hospitalet (Barcelona). Tel.: 93 337 04 50 - Fax: 93 337 50 15 www.aeball.net - *info@aeball.net*

Estás realizando una acción formativa subvencionada por el Consorci per a la Formació Contínua de Catalunya i el FonsSocial Europeu. Pondremos todos los medios de la nuestra parte para que saques el máximo provecho de la formación .

Una vez finalizada la formación, si has llegado a un mínimo de un 75% de asistencia y has logrado los conocimientos, te haremos entrega de la acreditación correspondiente.

Soldadura: TIG

OBJETIVO

Objetivo general:

Desarrollar las habilidades necesarias para realizar la Soldadura TIG.

Objetivos específicos:

Usar máquinas y componentes empleados en las operaciones de soldadura con el arco eléctrico bajo gas protector con electrodo no consumible (TIG).

- Aplicar la soldadura de materiales metálicos con arco eléctrico bajo gas protector con electrodo no consumible (TIG).
- Identificar los errores de la soldadura según las irregularidades del material.
- Aplicar el mantenimiento del equipo y los accesorios de la soldadura TIG.
- Analizar la documentación técnica del equipo para prevenir accidentes laborales .

DATOS DEL CURSO

FECHA INICIO: 10-03-2025 **FECHA FIN:** 12-05-2025

HORAS PRESENCIALES: 60 horas

DÍAS DE CLASE EN MARZO : 10, 13, 17, 20, 24, 27 y 31

DÍAS DE CLASE EN ABRIL: 3, 7, 10, 24 y 28 **DÍAS DE CLASE EN MAYO:** 5, 8 y 12

SESIONES: lunes y jueves **HORARIO:** 17:00h a 21:00h

LUGAR DE IMPARTICIÓN: Passeig Sant Bosco, 42, 08017 de Barcelona

PROGRAMA

Máquinas y accesorios

- Identificación de componentes : Generador de corriente .
- Soplador lleva electrodo de tungsteno con haz de cables.
- Varilla de material de aportación . circuito de presión . con cable de masa .

Soldadura

• Aplicación de la soldadura según los diferentes materiales a soldar: Plancha y Tubular.

Verificación de la soldadura

- Descripción de los posibles errores de la soldadura: Aceite , pintura o silicones .
- Longitud de arco inadecuada.
- Excesiva humedad en el electrodo .

Mantenimientos de equipos TIG

- Aplicación del proceso de reparación y mantenimiento de las máquinas TIG:
- Manómetro .
- Antorcha.
- Mangueras eléctricas y de gas.
- Bombona.
- Transformador.

Prevención de Riesgos Laborales

- Identificación de la ficha de seguridad del equipo para utilizar EPIS: Contactos eléctricos .
- Quemada.
- Inhalación de vapores tóxicos.
- Irritación .

